

# TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS

## PCT

REC'D 04 JAN 2006



WIPO

PCT

### RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ

(chapitre II du Traité de coopération en matière de brevets)

(article 36 et règle 70 du PCT)

Référence du dossier du déposant ou du mandataire	<b>POUR SUITE À DONNER</b> voir formulaire PCT/PEA/416	
Demande Internationale No. PCT/FR2004/002316	Date du dépôt international (jour/mois/année) 13.09.2004	Date de priorité (jour/mois/année) 24.09.2003
Classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois classification nationale et CIB B65F1/00		
Déposant SP METAL		
<p>1. Le présent rapport est le rapport d'examen préliminaire international, établi par l'administration chargée de l'examen préliminaire international en vertu de l'article 35 et transmis au déposant conformément à l'article 36.</p> <p>2. Ce RAPPORT comprend 4 feuilles, y compris la présente feuille de couverture.</p> <p>3. Ce rapport est accompagné d'ANNEXES, qui comprennent :</p> <p>a. <input checked="" type="checkbox"/> un total de (envoyées au déposant et au Bureau international) 2 feuilles, définies comme suit :</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> les feuilles de la description, des revendications ou des dessins qui ont été modifiées et qui servent de base au présent rapport ou des feuilles contenant des rectifications autorisées par la présente administration (voir la règle 70.16 et l'instruction administrative 607).</p> <p><input type="checkbox"/> des feuilles qui remplacent des feuilles précédentes, mais dont la présente administration considère qu'elles contiennent une modification qui va au-delà de l'exposé de l'invention qui figure dans la demande internationale telle qu'elle a été déposée, comme il est indiqué au point 4 du cadre n° I et dans le cadre supplémentaire.</p> <p>b. <input type="checkbox"/> (envoyées au Bureau international seulement) un total de (préciser le type et le nombre de support(s) électronique(s)) , qui contiennent un listage de la ou des séquences ou un ou des tableaux y relatifs, déposés sous forme déchiffrable par ordinateur seulement, comme il est indiqué dans le cadre supplémentaire relatif au listage de la ou des séquences (voir l'instruction administrative 802).</p>		
<p>4. Le présent rapport contient des indications et les pages correspondantes relatives aux points suivants :</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Cadre n° I Base de l'opinion</p> <p><input type="checkbox"/> Cadre n° II Priorité</p> <p><input type="checkbox"/> Cadre n° III Absence de formulation d'opinion quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle</p> <p><input type="checkbox"/> Cadre n° IV Absence d'unité de l'invention</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Cadre n° V Déclaration motivée selon l'article 35(2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration</p> <p><input type="checkbox"/> Cadre n° VI Certains documents cités</p> <p><input type="checkbox"/> Cadre n° VII Irrégularités dans la demande internationale</p> <p><input type="checkbox"/> Cadre n° VIII Observations relatives à la demande internationale</p>		
Date de présentation de la demande d'examen préliminaire internationale 18.07.2005	Date d'achèvement du présent rapport 03.01.2006	
Nom et adresse postale de l'administration chargée de l'examen préliminaire international  Office européen des brevets - P.B. 5818 Patentlaan 2 NL-2280 HV Rijswijk - Pays Bas Tél. +31 70 340 - 2040 Tx: 31 651 epo nl Fax: +31 70 340 - 3016	Fonctionnaire autorisé Smolders, R N° de téléphone +31 70 340-2814 	

# RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ

**Demande internationale n°  
PCT/FR2004/002316**

**Case No. 1 Base du rapport**

1. En ce qui concerne la **langue**, le présent rapport est établi sur la base de la demande internationale dans la langue dans laquelle elle a été déposée, sauf indication contraire donnée sous ce point.
- ☐ Le présent rapport est établi sur la base de traductions réalisées à partir de la langue d'origine dans la langue suivante, qui est la langue d'une traduction remise aux fins de :
- ☐ la recherche internationale (selon les règles 12.3 et 23.1.b))
- ☐ la publication de la demande internationale (selon la règle 12.4)
- ☐ l'examen préliminaire international (selon la règle 55.2 ou 55.3)
2. En ce qui concerne les **éléments\*** de la demande internationale, le présent rapport est établi sur la base des éléments suivants (*les feuilles de remplacement qui ont été remises à l'office récepteur en réponse à une invitation faite conformément à l'article 14 sont considérées dans le présent rapport comme "initialement déposées" et ne sont pas jointes en annexe au rapport*) :

**Description, Pages**

**1-17**                      telles qu'initialement déposées

## Revendications, No.

**1-10, 11(partie)**                      telles qu'initialement déposées

**11(partie), 12-14**

## Dessins, Feuilles

**1/3-3/3** **telles qu'initialement déposées**

- ☐ En ce qui concerne un listage de la ou des séquences ou un ou des tableaux y relatifs, voir le cadre supplémentaire relatif au listage de la ou des séquences.

3. ☐ Les modifications ont entraîné l'annulation :
- ☐ de la description, pages
  - ☐ des revendications, nos
  - ☐ des dessins, feuilles/fig.
  - ☐ du listage de la ou des séquences (*préciser*) :
  - ☐ d'un ou de tous les tableaux relatifs au listage de la ou des séquences (*préciser*) :
4. ☐ Le présent rapport a été établi abstraction faite (de certaines) des modifications, qui ont été considérées comme allant au-delà de l'exposé de l'invention tel qu'il a été déposé, comme il est indiqué dans le cadre supplémentaire (règle 70.2.c)).
- ☐ de la description, pages
  - ☐ des revendications, nos
  - ☐ des dessins, feuilles/fig.
  - ☐ du listage de la ou des séquences (*préciser*) :
  - ☐ d'un ou de tous les tableaux relatifs au listage de la ou des séquences (*préciser*) :

\* Si le cas visé au point 4 s'applique, certaines ou toutes ces feuilles peuvent être revêtues de la mention "remplacé".

**RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL  
SUR LA BREVETABILITÉ**

Demande internationale n°  
PCT/FR2004/002316

---

**Cadre n° V Déclaration motivée selon l'article 35.2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration**

---

- |  |      |                |      |
|--|------|----------------|------|
| 1. Déclaration                         |      |                |      |
| Nouveauté                              | Oui: | Revendications | 1-14 |
|  | Non: | Revendications |      |
| Activité inventive                     | Oui: | Revendications | 1-14 |
|  | Non: | Revendications |      |
| Possibilité d'application industrielle | Oui: | Revendications | 1-14 |
|  | Non: | Revendications |      |

2. Citations et explications (règle 70.7) :

**voir feuille séparée**

**Concernant le point V.**

- 1 Il est fait référence au document suivant dans la présente notification:

D1: EP-A-1 013 567

- 2) Le document D1, qui est considéré comme représentant l'état de la technique le plus pertinent, décrit un sac constitué de deux faces reliées entre elles sur toute leur périphérie, à l'exception d'un bord longitudinal, le sac présentant une ouverture débouchant sur ledit bord longitudinal, les deux faces du sac étant soudées l'une à l'autre le long de deux bordures latérales opposées, au moins une face étant munie, au voisinage de ladite ouverture, d'au moins une bande élastique reliée à ladite face par deux zones de liaison de façon que la longueur utile au repos de ladite bande élastique entre les deux zones de liaison corresponde à l'écartement entre les deux zones de liaison sur le sac et soit inférieure à la longueur du bord longitudinal de ladite face du sac.

L'objet de la revendication 1 est donc nouveau (Article 33(2) PCT).

- 3) Le problème à résoudre par la présente invention peut être considéré comme d'améliorer un tel sac.

La solution de ce problème proposée dans la revendication 1 de la présente invention est considérée comme impliquant une activité inventive (article 33(3) PCT), parce qu'elle n'est pas comprise dans l'état de la technique et n'en découle pas de manière évidente.

- 4) Le même argument s'applique mutatis mutandis à l'objet des revendications indépendantes correspondantes 11 et 14 qui sont donc nouveaux et inventifs.
- 5) Les revendications 2 - 10, 12 et 13 dépendent des revendications respectives 1 et 11 et satisfont donc également, en tant que telles, aux conditions requises par le PCT en ce qui concerne la nouveauté et l'activité inventive.

28. 09. 2005

20

(49)

adjacentes (2a, 3a) correspondant aux bordures latérales des sacs, de façon à thermo-souder avec les bordures latérales des sacs le ruban élastique précité, lesdites paires de thermo-soudures transversales étant effectuées à distance des thermo-soudures transversales limitées précitées (17) ;

d) à prédécouper, à intervalles réguliers, la feuille (20) entre les thermo-soudures transversales de chaque paire, pour former une chaîne de sacs prédécoupés.

12. Procédé selon la revendication 11, caractérisé par le fait qu'il comprend l'étape supplémentaire consistant :

e) avant l'étape a) ou b), à replier vers l'intérieur chaque bord longitudinal de la feuille pour former un repli interne (4), le ruban élastique précité (16) étant disposé sur un repli, avec un chevauchement au moins partiel.

13. Procédé selon la revendication 12, caractérisé par le fait qu'il comprend les étapes supplémentaires consistant avant l'étape a) :

f) à découper des portions de film (12) au voisinage des deux bords longitudinaux de la feuille repliée (20), à des intervalles réguliers correspondant au moins à la largeur d'un sac, par exemple une ou deux largeurs de sac ;

g) à disposer à l'intérieur de ladite feuille repliée deux rubans (6) de matière non-élastique, au droit desdites portions découpées sur chaque face de la feuille de façon que chaque ruban non-élastique soit logé à l'intérieur d'un repli ;

h) à thermo-souder les replis (4) parallèlement à la direction longitudinale (F), pour former une gaine dans laquelle est logé chaque ruban non-élastique, le ruban élastique chevauchant au moins partiellement la portion restante formant jupe du repli.

14. Chaîne de sacs (1, 101, 201) comprenant une pluralité de sacs attachés par les bords latéraux desdits sacs, ladite chaîne de sacs présentant une direction longitudinale correspondant aux bords longitudinaux desdits sacs, chaque sac étant constitué de deux faces (1a, 1b) reliées entre elles sur toute leur périphérie, à l'exception d'un bord longitudinal dudit sac, le sac présentant une ouverture (1d) débouchant sur ledit bord longitudinal, les deux faces du sac étant soudées l'une à l'autre le long de deux bordures latérales (2, 3) opposées dudit sac, au

moins une face étant munie, au voisinage de ladite ouverture, d'au moins une bande élastique (16, 116, 216) reliée à ladite face par deux zones de liaison (17, 117, 217 ; 2a, 17') de façon que la longueur utile au repos (L2) de ladite bande élastique entre les deux zones de liaison  
5 corresponde à l'écartement entre les deux zones de liaison sur le sac et soit inférieure à la longueur (L1) du bord longitudinal de ladite face du sac, caractérisé par le fait que la bande élastique (16, 116, 216), s'étend de manière continue sur toute la longueur de la chaîne de sacs (1, 101, 201), ladite bande élastique étant soudée aux deux faces du sac le long  
10 desdites bordures latérales dudit sac et, l'une au moins des deux zones de liaison précitées formant une zone de liaison dite intermédiaire (17, 117, 217, 17') située à distance des deux bordures latérales précitées.